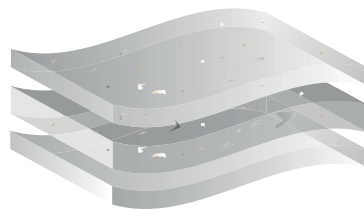




TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

BUBI ALPHA

KARTONAUFBAU



Oberseite

Einlage

Rückseite

Name: BUBI ALPHA

PRODUKT	STÄRKE	GEWICHT IN GRAMM		DYNAMISCHE STEIFIGKEIT		BERSTDRUCK	
		ISO 534	ISO 536	ISO 5629		ISO 2759	
		mm	g/m ²	MR mNm	QR mNm	OS kPa	US kPa
Beklebt	1.00	630	170	90	540	540	
Unbeklebt	1.25	790	500	210	845	845	
	1.40	880	660	290	885	885	
	1.50	945	785	350	920	920	
	1.75	1105	1175	530	1005	1005	
	1.90	1195	1450	665	1060	1060	
	2.00	1260	1655	765	1100	1100	
	2.10	1325	1880	875	1145	1145	
	2.25	1420	2240	1060	1210	1210	
	2.40	1510	2635	1265	1285	1285	
	2.50	1575	2920	1415	1335	1335	
	2.75	1735	3700	1835	1470	1470	
	3.00	1890	4575	2330	1615	1615	
	3.25	2050	5900	2860	1800	1800	
	3.50	2205	7230	3525	2000	2000	
	3.75	2365	8270	3950	2085	2085	
	4.00	2520	9810	4900	2240	2240	

	SPEZIFIKATIONEN	EINHEITEN	TOLERANZEN	TESTMETHODEN	
Stärke	siehe oben	mm	< 1.5 mm > = 1.5 mm	+/- 0.05 mm (Palettendurchschnitt) +/- 3 % (Palettendurchschnitt)	ISO 534
Format		mm	Bögen Rotativ geschnittene Stanz	+/- 1 mm +/- 0.25 mm +/- 0.2 mm	
Flachliegend	0	%	Konvex Koncav S-förmig	QR max. 1.5 % MR max. 1.0 % QR max. 1.0 % MR max. 1.0 % QR - Bögen < 1 m. max. 3 mm - Bögen > 1 m. max. 5 mm MR max. 3 mm	Hersteller
Feuchtigkeitsgehalt	7.0 % abs.	%	- 1.5 % / + 1.0 %	(Palettendurchschnitt)	ISO 287